

# Interpon D2525 Gloss

Информация приведенная в данном описании является общей по отношению к группе продуктов **Interpon D2525 Gloss**. Свойства конкретных продуктов относящихся к группе могут отличаться от общих. Для этих продуктов существуют отдельные технические описания.

<b>Описание:</b>	<b>Interpon D2525 Gloss</b> является серией сверхдолговечных порошковых красок, не содержащих TGIC и предназначенных для нанесения на архитектурный алюминий. По сравнению с большинством других красок, краски серии <b>Interpon D2525 Gloss</b> обеспечивают более высокий уровень устойчивости к погодным условиям. Эти краски обеспечивают гораздо большую степень сохранения глянца и цвета в сочетании с максимальной механической прочностью, что обеспечивает долгосрочную сохранность декоративных и защитных свойств покрытия. Краски серии <b>Interpon D2525 Gloss</b> были первыми красками, прошедшими тест Qualicoat Class 2. Они соответствуют требованиям EN12206 для систем с высокой устойчивостью.		
<b>Свойства красок:</b>	<b>Химический тип</b>	Полиэфирные	
	<b>Глянец (60°) ISO2813</b>	90±5	
	<b>Размер частиц</b>	Подходит для электростатического способа нанесения	
	<b>Плотность</b>	1.2-1.9 г/см <sup>3</sup> , в зависимости от цвета	
	<b>Хранение</b>	Прохладное, сухое место	
	<b>Срок хранения</b>	18 месяца ниже 30°C 12 месяцев ниже 35°C	
	<b>Код продажи</b>	Серия Y	
	<b>Режим полимеризации</b> (температура окрашиваемого объекта)	15-30 минут при 190°C 10-25 минут при 200°C 8-20 минут при 210°C	
	<b>Условия тестирования:</b>	Результаты исследований, указанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты испытаний и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.	
		<b>Подложка</b>	Алюминий (0.5-0.8мм Al Mg1)
<b>Предварительная обработка</b>		Хроматирование	
<b>Толщина покрытия</b>		60-80 микрон	
<b>Режим полимеризации</b>		10 минут при 200°C (температура объекта)	
<b>Механические тесты:</b>	<b>Гибкость</b>	ISO 1519 и Qualicoat Class 2	пройдено
	<b>Сухая адгезия</b>	ISO 2409	пройдено, Gt 0
	<b>Изгиб по Эриксену</b>	ISO 1520 и Qualicoat Class 2	пройдено
	<b>Сухая твердость</b>	ISO 2815 (Бухгольц)	пройдено >80
	<b>Удар</b>	ASTM D2794 и Qualicoat Class 2	пройдено
<b>Тесты на устойчивость к коррозии:</b>	<b>Соляной туман</b>	ASTM B117 (3000 часов)	пройдено, без следов коррозии за пределами 1.6 мм от надреза. Минимальная степень отслоения 8.
	<b>Соль уксусной кислоты</b>	ISO 9227 (1000 часов)	пройдено, коррозия <16 мм <sup>2</sup> / 10 см
	<b>Влажная камера</b>	ISO 6270 (1000 часов)	пройдено, без следов коррозии за пределами 1.0 мм от надреза
	<b>Диоксид серы</b>	ISO 3231 (Kesternich)	пройдено, без отслоения, потери блеска и изменения цвета
	<b>Химическая устойчивость</b>	Обычно наблюдается высокая стойкость к разбавленным кислотам, щелочам и маслам при нормальных температурах.	
	<b>Водонепроницаемость</b>	Варочная камера EN 12206-1:2004 (5.1)	Пройдено – нет дефектов после 1 часа

# Interpon D2525 Gloss

Информация приведенная в данном описании является общей по отношению к группе продуктов **Interpon D2525 Gloss**. Свойства конкретных продуктов относящихся к группе могут отличаться от общих. Для этих продуктов существуют отдельные технические описания.

<b>Тесты на долговечность покрытия:</b>	<b>Долговечность при использовании на открытом воздухе</b>	36 месяцев Florida-тест	После прохождения превосходит требования Qualicoat Class 2
	<b>Устойчивость цвета при повышенных температурах</b>		Отличная
<b>Предварительная обработка поверхности:</b>	Для обеспечения максимальной защиты архитектурных компонентов очень важно провести предварительную подготовку их поверхности до момента нанесения <b>Interpon D2525 Gloss</b> . Алюминиевые компоненты должны пройти весь цикл многостадийного хромирования или иной подходящей без хромовой обработки для очистки и кондиционирования поверхности металла. Подробные рекомендации следует получить у поставщика материалов для подготовки поверхности.		
<b>Нанесение:</b>	Краски серии <b>Interpon D2525 Gloss</b> могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Неиспользованная краска обычных цветов может быть рекуперирована и повторно использована с помощью соответствующего оборудования. В случае неиспользованных красок цветов -MIX или красок со спецэффектами - возможность и условия рекуперации следует в каждом конкретном случае обсуждать с производителем.		
<b>После нанесения:</b>	Для получения специальной информации по проведению таких процессов как формовка или применение герметиков, клеев, моющих средств – обращайтесь в Akzo Nobel.		
<b>Меры безопасности:</b>	Изложены в Паспорте Безопасности (MSDS) PC 010		

## Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта, наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой. Информация приведенная в данном описании может время от времени изменяться в свете накапливаемого опыта и нашей политики по постоянному совершенствованию продукта.