

Interpon 610 AS

Описание: **Interpon 610 AS** является серией полиэфирных порошковых красок, в состав которых не входит TGIC. Обладая повышенной устойчивостью к солнечному свету и воздействию погодных условий, даже при нанесении одним слоем на различные металлические поверхности, они предназначены для окраски изделий подвергающихся воздействию внешней среды.

Краски серии **Interpon 610 AS** доступны в широком ассортименте цветов и типов поверхностей: доступны в широком ассортименте цветов и типов поверхностей: глянцевые, сатиновые, матовые, текстурированные или могут быть созданы с учетом пожеланий заказчика.

Краски серии **Interpon 610 AS** соответствуют свойствам стандартных красок серии **Interpon 610** но, по сравнению с обычными металликами и красками со специальными эффектами, их внешний вид более устойчив по отношению к условиям нанесения. Также наблюдается лучшая воспроизводимость цвета, глянца и структуры при использовании рекуперата.

Все "бондированные" алюминиевые продукты, принадлежащие к этой серии и сделанные по **Interpon MR** технологии демонстрируют значительно большую устойчивость к влаге, по сравнению с обычными покрытиями, с сохранением прежнего внешнего вида. Также у них значительно выше устойчивость к отпечаткам пальцев и прочим загрязнителям.

Свойства красок:	Химический тип	Полиэфирный	
	Размер частиц	Подходит для электростатического нанесения	
	Плотность	1.2-1.7 г/см ³ , в зависимости от цвета	
	Хранение	Прохладное сухое место, до 35°C и в хорошо закрытом ящике	
	Срок хранения	12 месяцев	
	Код продажи	Серия M	
	Режим отверждения (температура окрашиваемого объекта)	15 минут при 190°C 10 минут при 200°C 8 минут при 210°C	
	Условия тестирования:	Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.	
Подложка		Механические тесты: полированная сталь (Gold Seal) Химические тесты и тесты на долговечность покрытия: сталь (Gold Seal lightweight)	
Предварительная обработка		Фосфат цинка	
Толщина покрытия		60-70 микрон	
Режим отверждения		10 минут при 200°C (температура объекта)	
Механические тесты:	Гибкость	BS3900-E11 (конический пробойник)	пройдено, 3 мм
		ISO 1519/73 (E) (цилиндрический пробойник)	пройдено, 3/16"
	Адгезия	BS3900-E6 (2 мм сетчатый надрез)	пройдено, класс 0
		DIN 53151 (2 мм сетчатый надрез)	пройдено, GT0 > 95%
	Изгиб по Эриксену	BS3900-E4	пройдено, >7 мм
	Твердость	BS3900-E2 (2000 грамм)	пройдено, без изменений в материале
		ASTM D 3363/74 (карандаш)	пройдено, H – 2H
	Удар	BS3900-E3	пройдено, 4 Дж прямой-обратный
		UNI 8901	пройдено, 40 кг × см прямой-обратный

Interpon 610 AS

Химические тесты и тесты на долговечность покрытия:

Для металлизированных красок, содержащих алюминиевые, медные или бронзовые пигменты, в приведенных ниже тестах может произойти снижение металлического эффекта при сохранении общих защитных и антикоррозионных свойств порошкового покрытия.

Соляной туман	ASTM B117 (500 часов)	пройдено, без следов коррозии за пределами 3 мм от надреза.
Влажная камера	BS3900-F2 (1000 часов)	пройдено, без отслаивания и потери блеска
Долговечность при использовании на открытом воздухе	Хорошая - без меления, без изменения цвета покрытия, небольшая потеря глянца через 12 месяцев пребывания на открытом воздухе. Не происходит отслоения, растрескивания или снижения защитных свойств пленки.	
Химическая стойкость	Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотам и щелочам или маслам при нормальных температурах.	

Предварительная обработка поверхности:

Алюминиевые, стальные или оцинкованные поверхности перед окраской должны быть очищены и обезжирены. Железное фосфатирование и особенно фосфатирование цинком железных сплавов повышает стойкость окрашенных изделий к коррозии.
Алюминиевые сплавы могут потребовать предварительного хроматирования.

Нанесение:

Краски серии **Interpon 610 AS** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Нанесение трибостатическим оборудованием возможно для отдельных красок серии. Для соответствия качества конечного покрытия нашим цветовым стандартам, конкретные параметры нанесения должны адаптироваться под данное оборудование и под каждую партию краски.
При подаче краски непосредственно из коробки, без использования флюидизирующего бункера, наши цветовые стандарты могут не воспроизводиться полностью. Для обеспечения гомогенности краски высыпайте ящик с краской целиком в флюидизирующий бункер. Только одна система напыления и только одна партия краски должны быть использованы для окраски одной конструкции или одной, видимой вместе, группы деталей.
В случае ручного нанесения, важно обеспечивать одинаковую толщину наносимого покрытия и избегать синусоидальных движений пистолетом когда он направлен на окрашиваемое изделие.
Мы рекомендуем использование плоскоструйных насадок на распылители или плоских распылительных сопел для нанесения всех металликов и для всех красок с металлическим эффектом.
Продукт может быть собран и рекуперирован на обычном оборудовании при условии контроля за соотношением свежей и повторноиспользуемой краски (рекуперата). Следует запрашивать Akzo Nobel о величине этого соотношения для каждого конкретного продукта, но в любом случае, отношение рекуперированной краски к свежей не должно превышать 1/5.

Дополнительная информация:

Покрытия с ярким алюминиевым эффектом серии **Interpon 610 AS** чувствительны к царапинам и следам, остающимся от пальцев. Использование технологии **Interpon MR** (в тех случаях когда она применима) обеспечивает лучшую очищаемость от отпечатков пальцев.
Тем не менее, в тех случаях когда покрытие может подвергнуться механическому или природному воздействию, рекомендуется наносить поверх него слой прозрачного полиэфирного лака. При нанесении слоя лака, для увеличения межслойной адгезии, первый слой (**Interpon 610 AS**) рекомендуется полимеризовать не до конца, при температуре 160⁰С. В идеале, слой лака должен наноситься не позднее 2 часов с момента полимеризации первого слоя.
При ручной работе с металликами следует пользоваться рукавицами.
За дополнительной информацией по использованию металликов - обращайтесь в компанию Akzo Nobel.

Interpon 610 AS

Меры безопасности:

Этот продукт предназначен для использования обученным персоналом в промышленных условиях и не может быть использован без учета данных о безопасности и защите здоровья, приведенных в соответствующих документах фирмы Akzo Nobel, которые предоставляются покупателю. Если по каким-либо причинам копия экземпляра соответствующего документа недоступна, покупатель должен связаться с компанией Akzo Nobel перед началом использования продукта. Минимальными мерами безопасности при обращении с порошковыми красками являются следующие: все виды пыли являются респираторными раздражителями, поэтому необходимо избегать вдыхания пыли и испарений, появляющихся при обжиге краски в печи. Необходимо предпринять шаги по исключению контакта кожных покровов с краской, но в случае попадания краски на незащищенную кожу необходимо смыть её с помощью воды и мыла. В случае попадания в глаза промыть чистой водой и обратиться за консультацией к врачу. Облака пыли, образованные любой мелкодисперсной органической субстанцией (в том числе порошковой краской), могут воспламениться от открытого огня или электрической искры. Пыль и краска не должны оседать на предметах в помещении. Устройство для сбора пыли должно быть рассчитано на внезапное воспламенение пыли. Всё использованное оборудование должно быть заземлено для предотвращения накопления статического заряда. Пользователем продукта рекомендуется действовать в соответствии с общими указаниями по технике безопасности при работе с порошковыми красками (Code of Safe Practices), которые были опубликованы Британской Федерацией Порошковых Красок и могут быть предоставлены по запросу клиента. Детальную информацию можно также взять из паспорта безопасности (MSDS)

Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения, Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.