

# Interpon 700

**Описание:** **Interpon 700** является серией гибридных эпокси-полиэфирных порошковых красок, характеризующихся улучшенными цветовыми характеристиками, устойчивостью к ультрафиолетовому свету и к повышенным температурам по сравнению с серией **Interpon 100** (эпоксидные краски) при сохранении оптимального сочетания декоративных и защитных свойств.

Краски серии **Interpon 700** доступны в полном ассортименте цветов и типов поверхностей: глянцевые, с уменьшенным глянцем, текстурированные, металлизированные и другими специальными эффектами или могут быть созданы с учетом пожеланий заказчика.

|                         |   |  |
|-------------------------|---|--|
| <b>Свойства красок:</b> | <b>Химический тип</b>   | Эпокси-полиэфирный                                 |
|                         | <b>Размер частиц</b>  | Подходит для электростатического нанесения         |
|                         | <b>Плотность</b>  | 1.2-1.7 г/см <sup>3</sup> , в зависимости от цвета |
|                         | <b>Хранение</b>   | Прохладное сухое место, до 35°C                    |
|                         | <b>Срок хранения</b>  | 12 месяцев   |
|                         | <b>Код продажи</b>  | Серия <b>E</b>                                     |
|                         | <b>Режим отверждения (*)</b><br>(температура окрашиваемого объекта) | 20 минут при 180°C<br>15 минут при 190°C           |

(\*) - Для полностью матовых красок прибавить 5 минут.  
Режимы для быстро отверждаемых красок (HR) - см. на следующей странице.

**Условия тестирования:** Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Подложка</b>                  | Механические тесты:<br>полированная сталь (Gold Seal)<br>Химические тесты и тесты на долговечность покрытия: сталь (Gold Seal lightweight) |
| <b>Предварительная обработка</b> | Фосфат цинка   |
| <b>Толщина покрытия</b>          | 60 микрон  |
| <b>Режим отверждения</b>         | 6 минут при 200°C (температура объекта)  |

|                            |                          |   |                                     |
|----------------------------|--------------------------|---|-------------------------------------|
| <b>Механические тесты:</b> | <b>Гибкость</b>          | BS3900-E11<br>(конический пробойник)          | пройдено, 3 мм                      |
|                            |                          | ISO 1519/73 (E)<br>(цилиндрический пробойник) | пройдено, 3/16"                     |
|                            | <b>Адгезия</b>           | BS3900-E6<br>(2 мм сетчатый надрез)           | пройдено, класс 0                   |
|                            |                          | DIN 53151<br>(2 мм сетчатый надрез)           | пройдено, GT0 > 95%                 |
|                            | <b>Изгиб по Эриксену</b> | BS3900-E4                                     | пройдено, >6 мм                     |
|                            | <b>Твердость</b>         | BS3900-E2 (2000 грамм)                        | пройдено, без изменений в материале |
|                            |                          | ASTM D 3363/74 (карандаш)                     | пройдено, H – 2H                    |
|                            | <b>Удар</b>              | BS3900-E3                                     | пройдено, 3 Дж<br>прямой-обратный   |
|                            | UNI 8901                 | пройдено, 30 кг × см<br>прямой-обратный       |                                     |

**Химические тесты и тесты на долговечность покрытия:** Для металлизированных красок, содержащих алюминиевые, медные или бронзовые пигменты, в приведенных ниже тестах может произойти снижение металлического эффекта при сохранении общих защитных и антикоррозионных свойств порошкового покрытия.

|                       |                           |   |
|-----------------------|---------------------------|---|
| <b>Соляной туман</b>  | ASTM B117<br>(500 часов)  | пройдено, без следов коррозии за пределами 3 мм от надреза. |
| <b>Влажная камера</b> | BS3900-F2<br>(1000 часов) | пройдено, без отслаивания и потери блеска                   |

# Interpon 700

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Погружение в дистиллированную воду</b>                  | BS3900-F7 (240 часов)  | пройдено, без отслаивания и потери блеска |
| <b>Долговечность при использовании на открытом воздухе</b> | Меление и некоторое изменение цвета покрытия может происходить через 6 месяцев постоянного пребывания изделия вне помещения. Защитные свойства не затрагиваются. Данные краски не рекомендованы для использования на открытом воздухе. |   |
| <b>Стабильность цвета при повышенных температурах</b>      | Хорошая - удовлетворительная для непрерывного использования при температуре вплоть до 125°C  |   |
| <b>Химическая стойкость</b>                                | Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотам и щелочам или маслам при нормальных температурах.   |   |

**Предварительная обработка поверхности:** Алюминиевые, стальные или оцинкованные поверхности перед окраской должны быть очищены и обезжирены. Железное фосфатирование и особенно фосфатирование цинком железных сплавов повышает стойкость окрашенных изделий к коррозии. Алюминиевые сплавы могут потребовать предварительного хроматирования.

**Нанесение:** Краски серии **Interpon 700** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Неиспользуемая краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для металликков следует избегать рекуперации краски. Для красок со "специальными эффектами" любое изменение процесса нанесения (трибо/электростатика, напряжение) могут повлечь за собой отклонения во внешнем виде конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и для каждой партии краски с целью получения покрытия, соответствующего нашему цветовому стандарту.

**Дополнительная информация:** Также существуют **Interpon 700 HR** (быстро отверждаемые) порошковые краски, используемые для получения покрытий при более низких температурах отверждения или для уменьшения периода пребывания изделия в печи.

|   |   |
|---|---|
| <b>Код продажи</b>                                | Серия F                                 |
| <b>Режим отверждения</b><br>(температура объекта) | 15 минут при 160°C<br>5 минут при 180°C |
| <b>Срок хранения</b>                              | 12 месяцев                              |

За дополнительной информацией по порошковым краскам серии **Interpon 700 HR** и по свойствам покрытий - просьба обращаться в компанию Akzo Nobel.

## Меры безопасности:

Этот продукт предназначен для использования обученным персоналом в промышленных условиях и не может быть использован без учета данных о безопасности и защите здоровья, приведенных в соответствующих документах фирмы Akzo Nobel, которые предоставляются покупателю. Если по каким-либо причинам копия экземпляра соответствующего документа недоступна, покупатель должен связаться с компанией Akzo Nobel перед началом использования продукта. Минимальными мерами безопасности при обращении с порошковыми красками являются следующие: все виды пыли являются респираторными раздражителями, поэтому необходимо избегать вдыхания пыли и испарений, появляющихся при обжиге краски в печи. Необходимо предпринять шаги по исключению контакта кожных покровов с краской, но в случае попадания краски на незащищенную кожу необходимо смыть её с помощью воды и мыла. В случае попадания в глаза промыть чистой водой и обратиться за консультацией к врачу. Облака пыли, образованные любой мелкодисперсной органической субстанцией (в том числе порошковой краской), могут воспламениться от открытого огня или электрической искры. Пыль и краска не должны осаждаться на предметах в помещении. Устройство для сбора пыли должно быть рассчитано на внезапное воспламенение пыли. Всё использованное оборудование должно быть заземлено для предотвращения накопления статического заряда. Пользователем продукта рекомендуется действовать в соответствии с общими указаниями по технике безопасности при работе с порошковыми красками (Code of Safe Practices), которые были опубликованы Британской Федерацией Порошковых Красок и могут быть предоставлены по запросу клиента. Детальную информацию можно также взять из паспорта безопасности (MSDS)

## Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.

Akzo Nobel Coatings Spa - Via Silvio Pellico, 8 - 22100 Como - Italy  
Tel: ++39.031.345 111 - Fax: ++39.031.345 352: [Akzo.Nobel.Powder.Italia@Interpon.com](mailto:Akzo.Nobel.Powder.Italia@Interpon.com) - [www.Interpon.com](http://www.Interpon.com) - [www.Interpon.it](http://www.Interpon.it)  
Interpon - зарегистрированная торговая марка Akzo Nobel