

Interpon D1094 HR Gloss

Описание: **Interpon D1094 HR Gloss** является серией порошковых красок, предназначенных для нанесения на архитектурный алюминий и оцинкованную сталь.

Краски серии **Interpon D1094 HR Gloss** доступны в широком ассортименте со склада. В состав этого типа красок не входит TGIC. Как часть красок серии **Interpon D** архитектурного назначения, краски серии **Interpon D1094 HR Gloss** обеспечивают великолепную устойчивость к воздействию окружающей среды, сохранение исходного цвета покрытия и соответствуют всем главным Европейским стандартам в области покрытий архитектурного назначения.

Все краски серии **Interpon D1094 HR Gloss** созданы в соответствии с положениями стандартов BS6496:1984, BS6497:1984, Qualicoat Class 1 и GSB.

Свойства красок:	Химический тип	Полиэфирные
	Глянец	71-100% (60°)
	Размер частиц	Подходит для трибо- и электростатического способа нанесения
	Плотность	1.3-1.7 г/см ³ , в зависимости от цвета
	Хранение	Прохладное, сухое место, до 35°C в хорошо закрытой коробке
	Срок хранения	12 месяцев
	Код продажи	Серия R
	Режим полимеризации (температура объекта)	20 минут при 170°C 15 минут при 180°C 10 минут при 190°C 6 минут при 200°C 4 минут при 210°C

Условия тестирования: Результаты, приведённые ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты испытаний и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.

Подложка	Алюминий
Предварительная обработка	Хроматирование
Толщина покрытия	60 микрон
Режим полимеризации	6 минут при 200°C (температура объекта)

Механические тесты:	Адгезия	ISO 2409 (2 мм сетчатый надрез) DIN 53151 (2 мм сетчатый надрез)	пройдено, class 0 GTO>95 %
	Изгиб по Эриксену	ISO 1520	пройдено, >7 мм
	Твердость	ISO 2815 (4000 грамм) ASTM D 3363/74 (карандаш)	пройдено, без проникновения в подложку пройдено, H-2H
	Удар	ECCA T5 UNI 8901	пройдено, 3 Дж прямой / обратный пройдено, 30 кг х см прямой / обратный
	Гибкость	BS3900-E11 (на конусе) ISO 1519/73 (E) (на цилиндре)	пройдено 3 мм пройдено, 3/16"

Химические тесты и тесты на долговечность покрытия: При прохождении приведенных ниже тестов, покрытия содержащие алюминиевые или медные/бронзовые пигменты быстро теряют характерный для металликос внешний вид, но полностью сохраняют защитные и антикоррозийные свойства.

Соляной туман	ISO 7253 (1000 часов)	пройдено, без следов коррозии за пределами 3 мм от надреза.
Соль уксусной кислоты	ISO 9227 (1000 часов)	пройдено, коррозия <16 мм ² / 10 см
Влажная камера	DIN 50017 (1000 часов)	пройдено, без отслоения или потери блеска

Interpon D1094 HR Gloss

	Диоксид серы	ISO 3231 (Kesternich)	пройдено 30 циклов без отслоения или обесцвечивания.
	Химическая устойчивость	Обычно наблюдается высокая стойкость к кислотам, щелочам и маслам при нормальных температурах.	
Стойкость к атмосферному воздействию	Долговечность при использовании на открытом воздухе	ISO 2810 12 месяцев Florida-тест, 5°S	Великолепные характеристики. Слабая равномерная потеря глянца, без сколов, растрескивания и отслаивания. Меление – практически отсутствует, минимальное в пределах ASTM D659:1980
	Стабильность цвета при повышенных температурах		Хорошая
	Ускоренный тест на атмосферную устойчивость	Sun test Original Hanau- Quartzlampen DIN 53231	Сохранение >60% глянца через 1000 часов
Предварительная подготовка поверхности:	<p>Для обеспечения максимальной защиты архитектурных компонентов очень важно провести предварительную подготовку их поверхности до момента нанесения Interpon D1094 HR Gloss. Алюминиевые компоненты должны пройти весь цикл многостадийного хроматирования или иной подходящей без хромовой обработки для очистки и кондиционирования поверхности металла. Подробные рекомендации следует получить у поставщика материалов для подготовки поверхности.</p> <p>Оцинкованная сталь требует многоэтапной предварительной подготовки поверхности, используя либо обработку фосфатом цинка или хроматированием. Дегазация оцинкованной стали перед нанесением порошковой краски является обязательной. Следует следовать рекомендациям поставщика материалов для предварительной подготовки.</p> <p>Краски серии Interpon D1094 HR Gloss могут также использоваться для покрытия изделий не архитектурного назначения, сделанных из обычной мягкой стали. При этом, для достижения максимальной коррозионной защиты рекомендуется применять цинковое фосфатирование.</p>		
Нанесение:	<p>Краски серии Interpon D1094 HR Gloss могут наноситься ручным и автоматическим трибо- или электростатическим оборудованием. Неиспользованный продукт может быть собран и рекуперирован в обычном оборудовании. Для металлик-эффекта мы предлагаем не использовать рекуперацию. В случае "специальных эффектов" любое изменение в параметрах нанесения (корона/трибо, напряжение) может привести к изменению внешнего вида конечного покрытия. Для соответствия качества конечного покрытия нашим цветовым стандартам, конкретные параметры нанесения должны адаптироваться под данное оборудование и под каждую партию краски.</p>		

Меры безопасности:

Этот продукт предназначен для использования обученным персоналом в промышленных условиях и не может быть использован без учета данных о безопасности и защите здоровья, приведенных в соответствующих документах фирмы Akzo Nobel, которые предоставляются покупателю. Если по каким-либо причинам копия экземпляра соответствующего документа недоступна, покупатель должен связаться с компанией Akzo Nobel перед началом использования продукта. Минимальными мерами безопасности при обращении с порошковыми красками являются следующие: все виды пыли являются респираторными раздражителями, поэтому необходимо избегать вдыхания пыли и испарений, появляющихся при обжиге краски в печи. Необходимо предпринять шаги по исключению контакта кожных покровов с краской, но в случае попадания краски на незащищенную кожу необходимо смыть её с помощью воды и мыла. В случае попадания в глаза промыть чистой водой и обратиться за консультацией к врачу. Облака пыли, образованные любой мелкодисперсной органической субстанцией (в том числе порошковой краской), могут воспламениться от открытого огня или электрической искры. Пыль и краска не должны оседать на предметах в помещении. Устройство для сбора пыли должно быть рассчитано на внезапное воспламенение пыли. Всё использованное оборудование должно быть заземлено для предотвращения накопления статического заряда. Пользователем продукта рекомендуется действовать в соответствии с общими указаниями по технике безопасности при работе с порошковыми красками (Code of Safe Practices), которые были опубликованы Британской Федерацией Порошковых Красок и могут быть предоставлены по запросу клиента. Детальную информацию можно также взять из паспорта безопасности (MSDS)

Akzo Nobel Powder Coatings Spa., Viale Silvio Pellico, 8 -22100 Como - Italy
Tel: ++39 (031) 345111 Fax: ++39 (031) 345352 Akzo.Nobel.Powder.Italia@Interpon.com - www.Interpon.com - www.Interpon.it
Interpon - зарегистрированная торговая марка Akzo Nobel

Interpon D1094 HR Gloss

Ограничение:

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта, наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой. Информация содержащаяся в этом описании может время от времени изменяться в свете накапливаемого опыта и нашей политики по постоянному совершенствованию продукта.