

Расшифровка кода продукта (Интерпон код)

Первый символ	Второй символ	Третий символ	Последний символ	
Состав основы и дополнительные свойства Марки красок	Цвет	Тип нанесения и Глянец	В какой стране создана рецептура	
A Эпоксидная B Эпоксидная C Акриловая E Эпокси-полиэфирная F Эпокси-полиэфирная G Полиэфирная, без TGIC Архитектурная H Эпоксидная функциональная (Resicoat) I Поливалентная M Полиэфирная без TGIC N Полиэфирная без TGIC O Полиэфирная без TGIC P Полиуретановая R Полиэфирная, без TGIC Архитектурная S Полиэфирная, без TGIC Архитектурная («Perform System») T Для последующего формования U Полиуретановая V W X Полиэфирная, без TGIC Архитектурная Y Полиэфирная, без TGIC Архитектурная / Z Разные 8 Фторполимеры 9 Полиэфир уретан акрилат	Стандартная полим-ция Быстрая полимеризация Стандартная полим-ция Быстрая полимеризация Стандартная полимеризация Стандартная/Быстрая полимеризация Стандартная полимеризация Стандартная/Быстрая полимеризация Стандартная/Быстрая полимеризация Быстрая полимеризация Стандартная/Быстрая полимеризация Высокая стойкость Автомобильная Сверхдолговечная	A, B, C Белый D Кремовый E Желтый F Оранжевый G Красный H Фиолетовый I Серый J Синий K Зеленый L Серый M Коричневый N Черный O P Серый Q Синий R Для арматуры S Зеленый T Коричневый U Кремовый V Красный W Алюминиевые и прочие металлики X Смешанный (с металлом и без) Y Разные Z Прозрачный 3 Interpon MR	0 Электростатика глянец 76-100% 1 Электростатика глянец 40-75% 2 Электростатика глянец 0-39% 3 Электростатика муар 4 Электростатика шагрень 5 Interpon AF/Interpon AC 6 С трибо добавками глянец 76-100% 7 С трибо добавками глянец 40-75% 8 С трибо добавками глянец 0-39% 9 Interpon XTR A С трибо добавками муар B С трибо добавками шагрень C Флюидизирующая уст-ка, самоотверждаемая D Флюидизирующая уст-ка, дополнительный обжиг E Электростатическая флюидизирующая уст-ка, дополнительный обжиг F Электростатическое распыление на горячие детали G Электростатическое распыление на холодные детали с дополнительным обжигом H Распыление незараженных частиц (пульверизатор) V Линия с вертикальным нанесением Z Interpon PZ	A Австралия B Бразилия C Китай (Shenzhen) D Германия (Bensheim) E Англия (Felling) F Франция (Dourdan) G Международная, группа порошковых красок H Китай (Suzhou) I Италия (Cernobbio) J Индонезия K Корея (Shihwa) L Испания M Италия (Argenta) N Индия O Китай (Beijing) P Южная Африка Q США (Cleveland) R Германия, Reutlingen S Мексика T Тайвань U США (Houston) V Вьетнам W X Y Малайзия Z Китай (Ningbo) 4 Турция 6 Антипригарные покрытия (Des Plains) 7 USA (Nashville) 9 Россия
			4-5 символы Диапазоны символов Внутренний код краски: 00-99 0A-9A 0B-9B 0Z-9Z Комментарий: символы "I" и "O" не используются.	

*Для продуктов серии **Interpon Express** используется другая система кодирования.

Пример расшифровки: **MN204I** - Полиэфирная краска стандартной полимеризации, черная матовая, номер серии `4`, разработана в Италии

Расшифровка номера партии

Первый символ - год производства:

A	2000
...	...
E	2004
F	2005
G	2006
H	2007
...	...
Z	2025

Второй символ - месяц производства:

A	Январь	G	Июль
B	Февраль	H	Август
C	Март	J	Сентябрь
D	Апрель	K	Октябрь
E	Май	L	Ноябрь
F	Июнь	M	Декабрь

следует обращать внимание на то что буква "I" при нумерации не употребляется (пропускается)

Следующие 4 числа - внутренний порядковый номер.

Последние 2 символа - код завода, на котором была произведена порошковая краска:

Страна производства	Месторасположение завода	Код завода
Франция	Dourdan	FU
Германия	Bensheim	GE
	Reutlingen	GG
Италия	Como	HQ
Испания	Villirana (Barcelona)	RV
Турция	Izmir	ET
Великобритания	Felling	UT
...