



**Руководство по техническим требованиям
к подготовке поверхности и нанесению порошковых покрытий
на металлические строительные конструкции**

1. Алюминий для внешних конструкций
2. Алюминий для внутренних конструкций
3. Оцинкованная сталь для внешних конструкций
4. Оцинкованная сталь под ультра долговечные порошковые покрытия
5. Оцинкованная сталь для внутренних конструкций
6. Малоуглеродистая сталь для внешних конструкций
7. Малоуглеродистая сталь для внутренних конструкций

Примечание: всякий раз, когда покрытие должно соответствовать техническим требованиям архитектурной отрасли или определенному стандарту качества, то перед его нанесением обязательно следует ознакомиться со спецификацией, поскольку последняя может предъявлять определенные обязательные требования, которые должны быть выполнены (например тип предварительной подготовки, толщина покрытия и т.д.)

ПОДЛОЖКА:
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:
СТАНДАРТ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОКРЫТИЯ:

Алюминий и алюминиевые сплавы, используемые в строительстве
Для наружного использования
Qualicoat Класс 1 (или эквивалент 1 году Флорида тесту) (Interpon D1025/D1036/D1094)
Qualicoat Класс 2 (Interpon D2525)

Категория ISO 12944		E1 (C2)	E2 (C3)	E3 (C4)	E4 (C5 и C5-I)
Состояние окружающей среды ISO 12944		Низкий уровень загрязнений, в сельских районах	Промышленные города. Умеренный уровень SO ₂ , береговая зона с низкой соленостью	Промышленные зоны и побережье с умеренной соленостью, где содержание SO ₂ >30 мг/м ³	Пром. зоны с влажной и агрессивной атмосферой, SO ₂ >30 мг/м ³ . На побережье или в открытом море, не далее 1 км от побережья с высоким уровнем УФ, высокой влажностью и соленостью > 12 мг на литр дождевой воды
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Примеры подготовки поверхности (в глубоких ваннах)	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Травление 4. Промывка 5. Удаление сажи/шлама 6. Промывка 7. Хроматирование 8. Промывка 9. Промывка 10. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Травление 4. Промывка 5. Удаление сажи/шлама 6. Промывка 7. Хроматирование 8. Промывка 9. Промывка 10. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Травление 4. Промывка 5. Удаление сажи/шлама 6. Промывка 7. Хроматирование 8. Промывка 9. Промывка 10. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Травление 4. Промывка 5. Удаление сажи/шлама 6. Промывка 7. Хроматирование 8. Промывка 9. Промывка 10. Промывка деминерализ. водой
При подготовке поверхности следует всегда следовать рекомендациям поставщика					
Приведенные системы дают наилучший результат при использовании метода погружения.					
Число указанных в таблице стадий может быть сокращено.	Комментарии, варианты	3. Qualicoat требует при травлении снимать 1 г/м ² . 3/6. Если позволяет качество подложки, травление/удаление сажи может быть опущено. 8. Травящий грунт может быть альтернативой хроматированию для негарантированной работы 10. Может быть заменено кондиционированием хромового покрытия	3. Qualicoat требует при травлении снимать 1 г/м ² . 3/6. Если позволяет качество подложки, травление/удаление сажи может быть опущено. 8. Травящий грунт может быть альтернативой хроматированию для негарантированной работы 10. Может быть заменено кондиционированием хромового покрытия	3. Qualicoat требует при травлении снимать 1 г/м ² . 3/6. Если позволяет качество подложки, травление/удаление сажи может быть опущено. 8. Травящий грунт может быть альтернативой хроматированию для негарантированной работы 10. Может быть заменено кондиционированием хромового покрытия	3. Qualicoat требует при травлении снимать 1 г/м ² . 3/6. Если позволяет качество подложки, травление/удаление сажи может быть опущено. 8. Травящий грунт может быть альтернативой хроматированию для негарантированной работы 10. Может быть заменено кондиционированием хромового покрытия
Для систем со струйным обливом количество стадий может быть также сокращено.	(Допускаются альтернативы и заменители, например, «не содержащие хром», в зависимости от качества подложки, спецификации на изделие, качества предварительной обработки и конечного назначения изделия)	Для изделий, слишком крупных для химической подготовки, - см. 6.5.	Для изделий, слишком крупных для химической подготовки, - см. 6.5.	Для изделий, слишком крупных для химической подготовки, - см. 6.5.	Для изделий, слишком крупных для химической подготовки, - см. 6.5.
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ	Покрытие №1				
Архитектурное покрытие	Грунт	-	-	-	Для крайне агрессивной окружающей среды (непосредственно набережная океана) нанести 50мкм Interpon-грунт
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на краску	Минимальная толщина на видимых сторонах, мкм				
Минимальная толщина покрытия должна соответствовать местным архитектурным стандартам, которые могут предъявлять другие требования.	Покрытие №2	Interpon D25 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525
	Верхнее покрытие				
	Минимальная толщина на видимых сторонах, мкм	60	60	60	70 (на невидимых поверхностях толщина пленки должна быть >40мкм)
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ	Покрытие №1				
Долговечное наружное покрытие	Грунт	-	-	-	-
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием.	Минимальная толщина на видимых сторонах, мкм				
	Покрытие №2	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC
	Верхнее покрытие				
	Минимальная толщина на видимых сторонах, мкм	60	60	60	70 (на невидимых поверхностях толщина пленки должна быть >40мкм)

Приведенные инструкции даются только в рекомендательных целях. Ответственность за соответствие продукта и метода нанесения поставленным целям лежит на потребителе. Следует всегда соблюдать инструкции поставщика.
 Гарантия на продукт дается только на покрытие, сделанное утвержденным производителем, и действительна только при наличии подписанного соглашения между поставщиком и потребителем.

ПОДЛОЖКА:
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:
СТАНДАРТ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОКРЫТИЯ:

Оцинкованная листовая сталь холодного проката и профили, горячее погружение
Для наружного использования
Qualicoat Класс 1 (Interpon D1025, Interpon D1036, Interpon D1094)

Категория ISO 12944		E1 (C2)	E2 (C3)	E3 (C4)	E4 (C5 и C5-I)
Состояние окружающей среды ISO 12944		Низкий уровень загрязнений, в сельских районах	Промышленные города. Умеренный уровень SO ₂ , береговая зона с низкой соленостью	Промышленные зоны и побережье с умеренной соленостью, где содержание SO ₂ >30 мг/м ³	Пром. зоны с влажной и агрессивной атмосферой, SO ₂ >30 мг/м ³ . На побережье или в открытом море, не далее 1 км от побережья с высоким уровнем УФ, высокой влажностью и соленостью > 12 мг на литр дождевой воды
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ При подготовке поверхности следует всегда следовать рекомендациям поставщика Приведенные системы дают наилучший результат при использовании метода погружения. Число указанных в таблице стадий может быть сокращено или увеличено. Для систем со струйным обливом количество стадий может быть также изменено.	Примеры подготовки поверхности (в глубоких ваннах) Комментарии, варианты (Допускаются альтернативы и заменители, в зависимости от качества подложки, спецификации на изделие и конечного назначения изделия)	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой
		4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 7. Промывка деминерализованной водой может быть заменена кондиционированием хромового покрытия или пассивирующей промывкой.	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 7. Промывка деминерализованной водой может быть заменена кондиционированием хромового покрытия или пассивирующей промывкой.	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 7. Промывка деминерализованной водой может быть заменена кондиционированием хромового покрытия или пассивирующей промывкой.	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 7. Промывка деминерализованной водой может быть заменена кондиционированием хромового покрытия или пассивирующей промывкой.
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Архитектурное покрытие С гарантией	Покрытие №1 Грунт	-	-	Interpon 100	Interpon 100
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Минимальная толщина, мкм			50	50
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094
	Минимальная толщина, мкм	60	60	70	70
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Долговечное наружное покрытие Без гарантии	Покрытие №1 Грунт	-	-	Interpon 100	Interpon 100
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Минимальная толщина, мкм			50	50
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC
	Минимальная толщина, мкм	60	60	70	70

Приведенные инструкции даются только в рекомендательных целях. Ответственность за соответствие продукта и метода нанесения поставленным целям лежит на потребителе. Следует всегда соблюдать инструкции поставщика.
 Гарантия на продукт дается только на покрытие, сделанное утвержденным производителем, и действительна только при наличии подписанного соглашения между поставщиком и потребителем.

ПОДЛОЖКА:**УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:****СТАНДАРТ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОКРЫТИЯ:**

Оцинкованная листовая сталь холодного проката и профили, горячее погружение

Для наружного использования

Ультра долговечное покрытие Qualicoat Класс 2 (Interpon D2525) и AAMA 2604-98 (Interpon D2000)

Категория ISO 12944		E1 (C2)	E2 (C3)	E3 (C4)	E4 (C5 и C5-I)
Состояние окружающей среды ISO 12944		Низкий уровень загрязнений, в сельских районах	Промышленные города. Умеренный уровень SO ₂ , береговая зона с низкой соленостью	Промышленные зоны и побережье с умеренной соленостью, где содержание SO ₂ >30 мг/м ³	Пром. зоны с влажной и агрессивной атмосферой, SO ₂ >30 мг/м ³ . На побережье или в открытом море, не далее 1 км от побережья с высоким уровнем УФ, высокой влажностью и соленостью > 12 мг на литр дождевой воды
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ При подготовке поверхности следует всегда следовать рекомендациям поставщика Приведенные системы дают наилучший результат при использовании метода погружения. Число указанных в таблице стадий может быть сокращено или увеличено. Для систем со струйным обливом количество стадий может быть также изменено.	Примеры подготовки поверхности (в глубоких ваннах) Комментарии, варианты (Допускаются альтернативы и заменители, в зависимости от качества подложки, спецификации на изделие и конечного назначения изделия)	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Архитектурное покрытие С гарантией	Покрытие №1 Грунт	Interpon 100	Interpon 100	Interpon 100	Interpon 100
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Минимальная толщина, мкм	50	50	50	50
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon D2525 или Interpon D2000	Interpon D2525 или Interpon D2000	Interpon D2525 или Interpon D2000	Interpon D2525 или Interpon D2000
	Минимальная толщина, мкм	60	60	70	70
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Долговечное наружное покрытие Без гарантии	Покрытие №1 Грунт	Interpon 100	Interpon 100	Interpon 100	Interpon 100
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Минимальная толщина, мкм	50	50	50	50
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 800 или Interpon 810
	Минимальная толщина, мкм	60	60	70	70

Приведенные инструкции даются только в рекомендательных целях. Ответственность за соответствие продукта и метода нанесения поставленным целям лежит на потребителе. Следует всегда соблюдать инструкции поставщика..
Гарантия на продукт дается только на покрытие, сделанное утвержденным производителем, и действительна только при наличии подписанного соглашения между поставщиком и потребителем.

ПОДЛОЖКА:**УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:****СТАНДАРТ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОКРЫТИЯ:**

Оцинкованная листовая сталь холодного проката и профили, горячее погружение

Для внутреннего использования

Qualicoat Класс 1 (Interpon D1025, Interpon D1036, Interpon D1094) или Qualicoat Класс 2 (Interpon D2525)

		I 1	I 2	I 3	I 4
Состояние окружающей среды		Помещения с низкой или средней относительной влажностью < 20%	Помещения с высокой относительной влажностью >40%	Помещения с раздражающей, загазованной средой	Плавательный бассейн
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ При подготовке поверхности следует всегда следовать рекомендациям поставщика Приведенные системы дают наилучший результат при использовании метода погружения. Число указанных в таблице стадий может быть сокращено или увеличено. Для систем со струйным обливом количество стадий может быть также изменено.	Примеры подготовки поверхности (в глубоких ваннах)	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой	1. Обезжиривание 2. Промывка 3. Промывка 4. Хроматирование 5. Промывка 6. Промывка 7. Промывка деминерализ. водой
	Комментарии, варианты (Допускаются альтернативы и заменители, в зависимости от качества подложки, спецификации на изделие и конечного назначения изделия)	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 1. Подготовка изделий, неподвергающихся какому-либо дальнейшему механическому воздействию, может быть проведена в одну стадию обезжиривания.	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой.	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 7. Промывка деминерализованной водой может быть заменена кондиционированием хромового покрытия или пассивирующей промывкой.	4. Хроматирование может быть заменено фосфатом цинка. 1-6. Для покрытия без гарантии все стадии могут быть заменены пескоструйной очисткой. 7. Промывка деминерализованной водой может быть заменена кондиционированием хромового покрытия или пассивирующей промывкой.
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Архитектурное покрытие <u>С гарантией</u> Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Покрытие №1 Грунт	-	-	Interpon 100	Interpon 100
	Минимальная толщина, мкм			50	50
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525
	Минимальная толщина, мкм	60	60	70	70
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Долговечное наружное покрытие <u>Без гарантии</u> Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Покрытие №1 Грунт			Interpon 100	Interpon 100
	Минимальная толщина, мкм			50	50
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon TC Interpon 800 или Interpon 810
	Минимальная толщина, мкм	60	60	70	70

Приведенные инструкции даются только в рекомендательных целях. Ответственность за соответствие продукта и метода нанесения поставленным целям лежит на потребителе. Следует всегда соблюдать инструкции поставщика. Гарантия на продукт дается только на покрытие, сделанное утвержденным производителем, и действительна только при наличии подписанного соглашения между поставщиком и потребителем.

Перечень рекомендаций, общая версия. Выпуск №8 от 23 ноября 2001 г.

ПОДЛОЖКА:
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:
СТАНДАРТ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОКРЫТИЯ:

Стальные профили, панели и пустотелые профили
Для наружного использования
Qualicoat Класс 1 (Interpon D1025, Interpon D1036, Interpon D1094) или Qualicoat Класс 2 (Interpon D2525)

Категория ISO 12944		E1 (C2)	E2 (C3)	E3 (C4)	E4 (C5 и C5-I)
Состояние окружающей среды ISO 12944		Низкий уровень загрязнений, в сельских районах	Промышленные города. Умеренный уровень SO ₂ , береговая зона с низкой соленостью	Промышленные зоны и побережье с умеренной соленостью, где содержание SO ₂ >30 мг/м ³	Пром. зоны с влажной и агрессивной атмосферой, SO ₂ >30 мг/м ³ . На побережье или в открытом море, не далее 1 км от побережья с высоким уровнем УФ, высокой влажностью и соленостью > 12 мг на литр дождевой воды
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		Пескоструйная обработка По Шведскому стандарту Sa 2,5 в соответствии с ISO 8501/1 (1988F) шероховатость профиля 50-75 мкм (ISO 8503/1 по зерну) или профильный эквивалент В9а, В10b или В10а (Ra = 6 - 12 мкм) , используя RUGOTEST №3 LCA-CEA, в соответствии с NFE05051 (1981)	Пескоструйная обработка По Шведскому стандарту Sa 2,5 в соответствии с ISO 8501/1 (1988F) шероховатость профиля 50-75 мкм (ISO 8503/1 по зерну) или профильный эквивалент В9а, В10b или В10а (Ra = 6 - 12 мкм) , используя RUGOTEST №3 LCA-CEA, в соответствии с NFE05051 (1981)	Пескоструйная обработка По Шведскому стандарту Sa 2,5 в соответствии с ISO 8501/1 (1988F) шероховатость профиля 50-75 мкм (ISO 8503/1 по зерну) или профильный эквивалент В9а, В10b или В10а (Ra = 6 - 12 мкм) , используя RUGOTEST №3 LCA-CEA, в соответствии с NFE05051 (1981)	Пескоструйная обработка По Шведскому стандарту Sa 2,5 в соответствии с ISO 8501/1 (1988F) шероховатость профиля 50-75 мкм (ISO 8503/1 по зерну) или профильный эквивалент В9а, В10b или В10а (Ra = 6 - 12 мкм) , используя RUGOTEST №3 LCA-CEA, в соответствии с NFE05051 (1981)
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Архитектурное покрытие <u>Гарантия дается в зависимости от местных требований</u> Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Покрытие №1 Грунт	Interpon PZ 660 (на 5 лет) или Interpon PZ 770 (на 10 лет)	Interpon PZ 660 (на 5 лет) или Interpon PZ 770 (на 10 лет)	Interpon PZ 660 (на 5 лет) или Interpon PZ 770 (на 10 лет)	Не рекомендуется
	Базовая толщина, мкм	70 (+20 / -10)	70 (+20 / -10)	70 (+20 / -10)	
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Не рекомендуется
	Базовая толщина, мкм	70 (поверх PZ 660) 80 (поверх PZ 770)	70 (поверх PZ 660) 80 (поверх PZ 770)	80	
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ Долговечное наружное покрытие <u>Без гарантии</u> Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Покрытие №1 Грунт	Interpon PZ 660 или Interpon PZ 770	Interpon PZ 660 или Interpon PZ 770	Interpon PZ 660 или Interpon PZ 770	Interpon PZ 770
	Базовая толщина, мкм	70 (+20 / -10)	70 (+20 / -10)	70 (+20 / -10)	70 (+20 / -10)
	Покрытие №2 Верхнее покрытие	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC	Interpon 600 или Interpon 610 Interpon 800 или Interpon 810 Interpon TC
	Базовая толщина, мкм	70 (поверх PZ 660) 80 (поверх PZ 770)	70 (поверх PZ 660) 80 (поверх PZ 770)	80	80

Приведенные инструкции даются только в рекомендательных целях. Ответственность за соответствие продукта и метода нанесения поставленным целям лежит на потребителе. Следует всегда соблюдать инструкции поставщика.
 Гарантия на продукт дается только на покрытие, сделанное утвержденным производителем, и действительна только при наличии подписанного соглашения между поставщиком и потребителем.

Перечень рекомендаций, общая версия. Выпуск №8 от 23 ноября 2001 г.

ПОДЛОЖКА:
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:
СТАНДАРТ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОКРЫТИЯ:

Стальные профили, панели и пустотелые профили
Для внутреннего использования
Qualicoat Класс 1 (Interpon D1025, Interpon D1036, Interpon D1094) или Qualicoat Класс 2 (Interpon D2525)

		I 1	I 2	I 3	I 4
Состояние окружающей среды		Помещения с низкой или средней относительной влажностью < 20%	Помещения с высокой относительной влажностью >40%	Помещения с раздражающей, загазованной средой	Плавательный бассейн
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Примеры подготовки поверхности (в глубоких ваннах) При подготовке поверхности следует всегда следовать рекомендациям поставщика Приведенные системы дают наилучший результат при использовании метода погружения.	1. Обезжиривание	1. Обезжиривание	1. Обезжиривание	1. Обезжиривание
При подготовке поверхности следует всегда следовать рекомендациям поставщика		2. Промывка	2. Промывка	2. Промывка	2. Промывка
Приведенные системы дают наилучший результат при использовании метода погружения.	Число указанных в таблице стадий может быть сокращено или увеличено. Для систем со струйным обливом количество стадий может быть также изменено.	3. Промывка	3. Промывка	3. Промывка	3. Промывка
		4. Фосфат цинка	4. Фосфат цинка	4. Фосфат цинка	4. Фосфат цинка
		5. Промывка	5. Промывка	5. Промывка	5. Промывка
		6. Промывка	6. Промывка	6. Промывка	6. Промывка
		7. Промывка деминерализованной водой	7. Промывка деминерализованной водой	7. Промывка деминерализованной водой	7. Промывка деминерализованной водой
Комментарии, варианты (Допускаются альтернативы и заменители, в зависимости от качества подложки, спецификации на изделие и конечного назначения изделия)	1-5. Могут быть заменены пескоструйной обработкой. 1. Подготовка изделий, эксплуатирующихся в мягких условиях и неподвергающихся какому-либо дальнейшему механическому воздействию, может быть проведена в одну стадию обезжиривания.	1-5. Могут быть заменены пескоструйной обработкой с последующей пассивирующей промывкой.	1-5. Могут быть заменены пескоструйной очисткой с последующим нанесением грунта Interpon PZ 770 с интервалом не более 4х часов. Пескоструйная обработка по Шведскому стандарту Sa 2,5 в соответствии с ISO 8501/1 (1988F) шероховатость профиля 50-75 мкм (ISO 8503/1 по зерну) или профильный эквивалент B9a, B10b или B10a (Ra = 6 - 12 мкм), используя RUGOTEST №3 LCA-CEA, в соответствии с NFE05051 (1981)	1-5. Могут быть заменены пескоструйной очисткой с последующим нанесением грунта Interpon PZ 770 с интервалом не более 4х часов. Пескоструйная обработка по Шведскому стандарту Sa 2,5 в соответствии с ISO 8501/1 (1988F) шероховатость профиля 50-75 мкм (ISO 8503/1 по зерну) или профильный эквивалент B9a, B10b или B10a (Ra = 6 - 12 мкм), используя RUGOTEST №3 LCA-CEA, в соответствии с NFE05051 (1981)	
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ	Покрытие №1			Interpon PZ 660 (5 лет) или Interpon PZ 770 (10 лет)	Не рекомендуется
Архитектурное покрытие	Грунт				
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Базовая толщина, мкм			70 (+20 / -10)	
	Покрытие №2	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Interpon D1025 или Interpon D1036 или Interpon D1094 или Interpon D2525	Не рекомендуется
	Верхнее покрытие				
Базовая толщина, мкм	60	60	80		
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ	Покрытие №1			Interpon PZ 660 или Interpon PZ 770	Не рекомендуется
Долговечное наружное покрытие	Грунт				
	Базовая толщина, мкм			70 (+20 / -10)	
Нанесение и отверждение покрытия проводить в соответствии с техническим описанием на порошковую краску.	Покрытие №2	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon 700	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon 700	Interpon 600 или Interpon 610 или Interpon 700	Не рекомендуется
	Верхнее покрытие	Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 800 или Interpon 810	Interpon 800 или Interpon 810	
	Базовая толщина, мкм	60	60	80	
		Interpon TC	Interpon TC	Interpon TC	

Приведенные инструкции даются только в рекомендательных целях. Ответственность за соответствие продукта и метода нанесения поставленным целям лежит на потребителе. Следует всегда соблюдать инструкции поставщика.
 Гарантия на продукт дается только на покрытие, сделанное утвержденным производителем, и действительна только при наличии подписанного соглашения между поставщиком и потребителем.